



ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ
1η Υ. ΠΕ. ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ
ΠΑΙΔΩΝ ΠΕΝΤΕΛΗΣ
ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ : Ε. ΣΟΥΣΑΝΙΔΗΣ
ΤΗΛ.: 213-2052518
ΦΑΞ : 213-2052441
Email: promitheion@paidon-pentelis.gr

ΑΔΑ: ΨΩΘΡ469Η24-ΦΒΞ

Ημερομηνία	11/9/2020
Αρ. Πρωτ. :	9238

ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ - ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ

ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑ ΠΡΟΚΑΤΑΡΚΤΙΚΗΣ ΔΙΑΒΟΥΛΕΥΣΗΣ ΕΠΙ ΤΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ ΤΩΝ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ «ΟΔΟΝΤΙΑΤΡΙΚΟ ΜΗΧΑΝΗΜΑ» CPV 38434540-3.

Το ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΠΑΙΔΩΝ ΠΕΝΤΕΛΗΣ

Ανακοινώνει την διενέργεια προκαταρκτικής διαβούλευσης των τεχνικών προδιαγραφών για την προμήθεια του είδους «ΟΔΟΝΤΙΑΤΡΙΚΟ ΜΗΧΑΝΗΜΑ» CPV 38434540-3.

1. Η διάρκεια της διαβούλευσης ορίζεται σε ΔΕΚΑ εργάσιμες ημέρες από την επομένη της ανάρτησης τους στην ιστοσελίδα του Νοσοκομείου (www.paidon-pentelis.gr/ ΠΡΟΜΗΘΕΙΕΣ/ ΔΙΑΒΟΥΛΕΥΣΕΙΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ) **ήτοι έως ΤΡΙΤΗ 22 ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΥ 2020.**

Σε περίπτωση τροποποίησης των τεχνικών προδιαγραφών, ως αποτέλεσμα της διαβούλευσης, θα αναρτηθούν οι αναδιαμορφωμένες προδιαγραφές για πέντε επιπλέον ημέρες.

2. Οι ενδιαφερόμενοι αφού λάβουν γνώση των τεχνικών προδιαγραφών οι οποίες έχουν αναρτηθεί στην ιστοσελίδα του Νοσοκομείου , μπορούν να αποστείλουν εμπρόθεσμα τις παρατηρήσεις τους στην ηλεκτρονική διεύθυνση promitheion@paidon-pentelis.gr.

3. Το Νοσοκομείο δεν δεσμεύεται να υιοθετήσει τις προτάσεις και θα αποφασίσει για την οριστικοποίηση των Τεχνικών Προδιαγραφών με αντικειμενικά κριτήρια ώστε να επιτευχθεί η μέγιστη δυνατή συμμετοχή αναδόχων, εξασφαλίζοντας όμως ταυτόχρονα την ποιότητα της υπηρεσίας.

4. Μετά την οριστικοποίηση των τεχνικών προδιαγραφών και την έγκριση αυτών θα προκηρυχθεί συνοπτικός διαγωνισμός προϋπολογισμού 30000,00€ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ..

Ο ΚΟΙΝΟΣ ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ

ΔΑΛΑΙΝΑΣ ΗΛΙΑΣ

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΟΔΟΝΤΙΑΤΡΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ (ΕΔΡΑ) & ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

ΟΔΟΝΤΙΑΤΡΙΚΟ ΜΗΧΑΝΗΜΑ ΕΝΑ (1 ΤΕΜ)

ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Το προσφερόμενο οδοντιατρικό συγκρότημα θα πρέπει να είναι καινούργιο, ανθεκτικής κατασκευής, σύγχρονης τεχνολογίας, μοντέλο τουλάχιστον τελευταίας τριετίας. Να συνοδεύεται από όλα τα αναγκαία και ουσιώδη παρελκόμενα για την ασφαλή και καλή λειτουργία του.

Όλα τα μεταλλικά μέρη του μηχανήματος να είναι :

1. Αντοχής και ανοξείδωτα ηλεκτροστατικής βαφής και να έχουν υποβληθεί σε επεξεργασία αντισκωριακής προστασίας, ικανά να δεχτούν απολύμανση
2. Όλα τα υλικά κατασκευής του μηχανήματος να είναι αναλλοίωτα από χημικά αντισηπτικά.
3. Να λειτουργεί με τάση δικτύου πόλεως 220-250V/50HZ αλλά η τροφοδότηση της μονάδος να είναι χαμηλής τάσης (24V)
4. Οι ηλεκτροβαλβίδες να είναι από μπρούτζο και όχι από σίδηρο.
5. Οι σωληνώσεις να είναι από ανθεκτικό υλικό TEFLON και όχι από πλαστικό για να αντέχουν στα άλατα και την καταπόνηση από τις πιέσεις νερού και αέρος.
6. Οι διακόπτες να είναι πλήρως στεγανοποιημένοι, ανθεκτικοί και εργονομικά τοποθετημένοι για να διευκολύνουν τον γιατρό, το βοηθό και τον ασθενή.
7. Ο κορμός του μηχανήματος το πτυελοδοχείο και ο προβολέας να μην ακολουθούν τις κάθετες κινήσεις της έδρας.
8. Οι αγωγοί ρεύματος, νερού, πεπιεσμένου αέρα να είναι συγκεντρωμένοι σε ιδιαίτερο κιβώτιο παροχών προστατευόμενο επαρκώς από ενδεχόμενη διαρροή νερού.
9. Όλα τα τμήματα που συγκροτούν το Οδοντιατρικό μηχανήμα να είναι σε σειρά παραγωγής.
10. Να διαθέτει διαχωριστή και συλλέκτη αμαλγάματος.

ΚΥΡΙΑ ΤΜΗΜΑΤΑ ΟΔΟΝΤΙΑΤΡΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ**1. ΕΔΡΑ**

- 1.1. Η λειτουργία της να είναι ηλεκτρομηχανική με δύο ανεξάρτητους κινητήρες αθόρυβης λειτουργίας χαμηλής τάσεως ρεύματος, ισχυρή ροπή στρέψης, διαφορετικό κινητήρα όμως για κάθε κίνηση.
- 1.2. Να διαθέτει εργονομική σχεδίαση και καλή πλευρική στήριξη
- 1.3. Να διαθέτει αριστερό σταθερό χερούλι και δεξιό χερούλι με δυνατότητα ανάκλησης για να μπορεί να εισέρχεται και να εξέρχεται, εύκολα ο ασθενής
- 1.4. Τα υλικά επένδυσης να είναι μεγάλης αντοχής , να μην φέρουν πτυχές και ραφές ώστε να επιδέχονται συνεχείς καθαρισμούς και απολύμανση με ισχυρά απολυμαντικά διαλύματα. Τα υλικά επένδυσης να αντικαθίστανται εύκολα. Η αλλαγή – αντικατάσταση της ταπετσαρίας σε περίπτωση φθοράς της να μπορεί να πραγματοποιηθεί τμηματικά για το κομμάτι που έχει υποστεί φθορά (κεφαλωτό, πλάτη, κάθισμα) επιτόπου στον χώρο λειτουργίας της έδρας χωρίς να απαιτείται η μεταφορά της σε άλλο χώρο.
- 1.5. Να εκτελεί κινήσεις επάνω και κάτω, εμπρός και πίσω της πλάτης μέχρι οριζοντίωσης καθώς και να λάβει θέση έκτακτης ανάγκης.
- 1.6. Να είναι ικανή να ανυψώσει βάρος 200 κιλών χωρίς πρόβλημα.
- 1.7. Να διαθέτει 4 (τέσσερεις) θέσεις μνήμης. με προγραμματιζόμενες θέσεις εργασίας.
- 1.8. Να διαθέτει διακόπτη κινήσεων στην εργαλειοφόρο κεφαλή καθώς και στο χειριστήριο του βοηθού
- 1.9. Να διαθέτει φρένο ασφαλείας που να μπλοκάρει την κίνηση της έδρας όταν τα κοπτικά είναι εν χρήσει και όταν αυτή συναντά κάποιο εμπόδιο που εμποδίζει την κίνηση της.
- 1.10. Να διαθέτει στερεή βάση και το σύστημα ανύψωσης του καθίσματος να είναι τέτοιο ώστε η έδρα να κινείται στο κατακόρυφο άξονα του πτυελοδοχείου κατά την άνοδο ενώ το πτυελοδοχείο να παραμένει στερεό στο έδαφος.
- 1.11. Να διαθέτει ποδοδιακόπτη από τον οποίο να γίνεται ο έλεγχος των κινήσεων της έδρας

- 1.12. Να διαθέτει ερεισικέφαλο το οποίο μπορεί να εκτελεί μετακινήσεις της κεφαλής αυτόνομες, μεγάλης διαδρομής προς όλες τις κατευθύνσεις και να ασφαλίζει τις θέσεις αυτές. Να είναι διπλής άρθρωσης με δυνατότητα να περιστρέφεται 180 μοίρες για την εξυπηρέτηση ατόμων σε αναπηρικό αμαξίδιο.
- 1.13. Να διαθέτει μαξιλάρι για παιδιά.
2. ΠΡΟΒΟΛΕΑΣ
 - 2.1. Να είναι αναρτημένος σε πολύσπαστο αρθρωτό σύστημα με μηχανισμό που εξασφαλίζει απόλυτη σταθερότητα. Οι κινήσεις να εκτελούνται σε όλους τους άξονες παρέχοντας δυνατότητα ευχερούς στόχευσης στο πεδίο εργασίας.
 - 2.2. Να προσφέρει ψυχρό φωτισμό LED 5000 K. Να είναι σκιαλυτικός ισχύος 27000 LUX με δυνατότητα ρύθμισης της φωτιστικής ισχύος. Να φέρει μηχανισμό ηλεκτρολογικής ασφάλειας.
 - 2.3. Να λειτουργεί με διακόπτη (ON-OFF) αυτόματα στην πλευρά της βοηθού και του ιατρού
 - 2.4. Να φέρει αποσπώμενα καλύμματα στις χειρολαβές που δύνανται να αποστειρωθούν στον αυτόκαυστο
3. ΠΟΔΟΔΙΑΚΟΠΤΗΣ
 - 3.1. Να είναι ανθεκτικής κατασκευής με αντιολισθητική βάση.
 - 3.2. Να διαθέτει κατά προτίμηση δακτυλιοειδή βραχίονα ώστε να σηκώνεται και να μετακινείται με το πόδι.
 - 3.3. Να ενεργοποιεί τα κοπτικά εργαλεία της εργαλειοφόρου κεφαλής.
 - 3.4. Να ελέγχει την παροχή νερού στα κοπτικά εργαλεία.
4. ΚΟΥΤΙ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΤΡΟΦΟΔΟΣΙΑΣ

Το κουτί κεντρικής τροφοδοσίας να είναι κατάλληλα διαμορφωμένο ώστε να διαχωρίζονται πλήρως για λόγους ασφαλείας τα ηλεκτρολογικά από τα υδραυλικά στοιχεία. Επίσης να περιέχει τα παρακάτω :

 - 4.1. Κεντρικό διακόπτη (ON-OFF) ο οποίος ελέγχει ταυτόχρονα όλες τις παροχές προς το οδοντιατρικό συγκρότημα (ρεύμα, νερό, αέρας)
 - 4.2. Κεραμικό φίλτρο νερού .
 - 4.3. Φίλτρο αέρα με υδατοπαγίδα και δυνατότητα καθαρισμού και εξαέρωσης.
 - 4.4. Ρυθμιστή πίεσεως εισόδου προς το οδοντιατρικό συγκρότημα για το νερό και τον αέρα με αντίστοιχα ενδεικτικά όργανα.

- 4.5. Ρυθμιστές πίεσεως διανομής προς τα επιμέρους στοιχεία του συγκροτήματος (ταμπλέτα και πτυελοδοχείο) για το νερό και τον αέρα με αντίστοιχα ενδεικτικά όργανα.
- 4.6. Μετασχηματιστή τροφοδοσίας του συγκροτήματος 220V-24V.
- 4.7. Ασφάλειες χαμηλής τάσεως για το μετασχηματιστή και όλα τα επιμέρους στοιχεία του συγκροτήματος.

5. ΠΤΥΕΛΟΔΟΧΕΙΟ

Να είναι εδρασμένο σταθερά στο πάτωμα μέσω του κυρίου σώματος του μηχανήματος για αποφυγή ταλαντώσεων. Να διαθέτει λεκάνη από πορσελάνη ανθεκτική στα κτυπήματα και στις χρωστικές, με κίνηση απομάκρυνσης και σημαντική σύγκλειση προς τον ασθενή προς διευκόλυνση εκπλύσεως, να αποσπάται χωρίς εργαλεία για να διευκολύνεται ο καθαρισμός του. Να διαθέτει ενεργοποίηση της έναρξης της ροής ύδατος, τόσο στο πτυελοδοχείο όσο και στο ποτηράκι του ασθενούς στην θέση εκπλύσεως με διακόπτες. Η εντολή νερού στο ποτήρι είναι με χρονοδιακόπτη. Οι εντολές πλύσεις να είναι από τρία σημεία, λεκάνη, χειριστήριο βοηθού και την ταμπλέτα εργασίας. Να υπάρχει σύστημα καθαρισμού και απολύμανσης της αναρρόφησης με ευκόλως προσβάσιμα φίλτρα.

6. ΧΕΙΡΟΥΡΓΙΚΗ ΑΝΑΡΡΟΦΗΣΗ

Μόνο οι σωληνώσεις με δύο ξεχωριστά φίλτρα και ρυθμιζόμενα άκρα.

7. ΙΣΧΥΡΗ ΧΕΙΡΟΥΡΓΙΚΗ ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΑΝΑΡΡΟΦΗΣΗ

Να αποτελείται από ηλεκτρικό μοτέρ αδιάλειπτης λειτουργίας χαμηλού θορύβου και να μεταφέρει το μολυσματικό φορτίο απευθείας στη αποχέτευση (δεν διαθέτει κάδο λυμάτων). Να είναι αυτομάτου συνεχούς λειτουργίας με ξεχωριστό διπλό μοτέρ τουλάχιστον 450W με δύο ξεχωριστά φίλτρα και ρυθμιζόμενα άκρα που να μπορούν να αποστειρωθούν. Να έχει μεγάλη ικανότητα αναρρόφησης ώστε να μπορεί να υποστηρίξει δύο οδοντιατρικές μονάδες. Να έχει διαχωριστή αμαλγάματος, να αναρροφά τόσο υγρά όσο και αέρια λύματα. Να συνοδεύεται από ηχομονωτικό ερμάριο ,με κατάλληλο εξαερισμό για την ορθή λειτουργία του μοτέρ , CATTANI TURBOJET .

8. ΑΕΡΟΣΥΜΠΙΕΣΤΗΣ (ΚΟΜΠΡΕΣΣΕΡ)

Να έχει οδοντιατρικό αεροσυμπιεστή δύο κεφαλών με ξηραντήρα και κάδο τουλάχιστον 24lt με αντιοξειδωτική βαφή του εσωτερικού της, να έχει αυτόματο διακόπτη θερμικής προστασίας από υπερθέρμανσης του μοτέρ,

πιεσοστάτη, φίλτρα εισόδου, ανεπίστρεπτες βαλβίδες, επαρκές σύστημα ψύξεως εξαερώσεως του αεροφυλακίου, μανόμετρα. Να λειτουργεί χωρίς λάδι με χαμηλό επίπεδο θορύβου έως 65db και να υποστηρίξει έως δύο unit.

9. ΚΑΘΙΣΜΑ ΙΑΤΡΟΥ.

Να διαθέτει δύο καθίσματα (ιατρού, βοηθού) με πλάτη. Το κάθισμα να διαθέτει λεία μεταλλική βάση για τον εύκολο καθαρισμό και μεγάλης αντοχής έμβολο για την ρύθμιση του επιθυμητού από τον ιατρό ύψους του καθίσματος και της πλάτης (καθ' ύψους).

10. ΧΕΙΡΙΣΤΗΡΙΟ ΒΟΗΘΟΥ

Με αυτό εκτελούνται οι βοηθητικές λειτουργίες τμημάτων του συγκροτήματος. Να είναι ανθεκτικής κατασκευής και να μπορεί να απολυμανθεί με τα συνήθη απολυμαντικά-χημικά υγρά. Το χειριστήριο του βοηθού πρέπει να έχει τα πιο κάτω χαρακτηριστικά:

- 10.1. Να διαθέτει χειριστήριο soft touch με το οποίο να ελέγχει τις κινήσεις της έδρας, την λειτουργία του πτυελοδοχείου, την λειτουργία του ποτηριού.
- 10.2. Στο χειριστήριο του βοηθού πρέπει να είναι αναρτημένες σε ειδικές θέσεις το σύνολο των αναρροφήσεων (απλή και χειρουργική) καθώς και ο φωτοπολυμερισμός.

11. ΕΝΔΟΣΤΟΜΑΤΙΚΗ ΚΑΜΕΡΑ

Η ενδοστοματική κάμερα να διαθέτει εξόδους για σύνδεση σε Η/Υ αλλά και σε μόνιτορ εγκατεστημένο επί του σταθερού βραχίονα προβολέα του Οδοντιατρικού μηχανήματος. Να διαθέτει υψηλή ανάλυση άνω των 4000000 pixels, λειτουργία παγώματος της εικόνας επαρκή πηγή φωτισμού μέσω τουλάχιστον 6 σημείων λαμπτήρων LED. Οι εικόνες που παράγονται θα πρέπει να μπορούν να αποθηκευτούν και να τυπωθούν με εκτυπωτή μέσω κάρτας SD ή USB. Να συνοδεύεται από βάση στήριξης επί του σταθερού βραχίονα του προβολέα και αντίστοιχο μόνιτορ διαστάσεων τουλάχιστον 19 ιντσών απόλυτα συμβατό με το σύστημα της κάμερας προκειμένου να επιτελούνται όλες οι δυνατότητες λειτουργίας. Να διαθέτει μνήμη για τουλάχιστον 20 εικόνες.

12. ΟΔΟΝΤΙΑΤΡΙΚΟ UNIT

- 12.1. UNIT ηλεκτρονικό με ταμπλέτα, πτυελοδοχείο και προβολέα τοποθετημένα σταθερά στο πάτωμα. Προγραμματισμός και ρύθμιση στροφών/δύναμης κοπτικών με δυνατότητα προγραμματισμού για τρεις διαφορετικούς χρήστες.

- 12.2. Να διαθέτει βαλβίδες αντεπιστροφής ,σύστημα εσωτερικής απολύμανσης και καθαρισμού των σωληνώσεων και του υδραυλικού συστήματος του μηχανήματος και έτσι να προστατεύονται από την κακοσμία και την αλλοίωση από το χρόνο και την χρήση χημικών.
- 12.3. Η κίνηση θα πρέπει να είναι οριζόντια αλλά και κάθετη σε μεγάλο εύρος κινήσεων, με βραχίονα χωρίς ελαστικές φουσούνες στις αρθρώσεις με αερόφρενο και εσωτερικό μεταλλικό ανοξείδωτο σκελετό.
- 12.4. Τα κορδόνια των χειρολαβών να είναι από πάνω, να έχουν επαρκές μήκος για άνετη εργασία να είναι λεία και όχι σπирάλ για ορθή απολύμανση κατασκευασμένα από σιλικόνη να είναι βιδωτά στην ταμπλέτα του γιατρού για αφαίρεση χωρίς παρέμβαση τεχνικού.
- 12.5. Να περιλαμβάνει διακόπτες μαλακούς (soft touch) touch για τον έλεγχο του Unit , του πτυελοδοχείου του προβολέα και της έδρας. Οι εξωτερικές επιφάνειες της ταμπλέτας να είναι επίπεδες και λείες ώστε να καθαρίζονται καλύτερα .Να διαθέτει ρύθμιση νερού και αέρα για κάθε θέση χωριστά .
- 12.6. Το επάνω μέρος της ταμπλέτας να είναι από ανθεκτικό υλικό να καθαρίζεται εύκολα και να συνοδεύεται από αποστειρούμενο δισκίο εργαλείων.
- 12.7. Να διαθέτει τουλάχιστον πέντε θέσεις εργασίας ανάλογα με τις ανάγκες του οδοντιατρικού προσωπικού
- 12.8. Να είναι εξοπλισμένο με τα εξής εργαλεία χειρολαβές:
 - 12.8.1. Να φέρει σύριγγα εξαπλής (ζεστό –κρύο) λειτουργίας (αέρας,-νερό-σπρέϋ) με εννέα αποσπώμενα κλιβανιζόμενα ρύγχη, αλλά και όλη την χειρολαβή σε αυτόκαυστο κλίβανο και με δυνατότητα πλαστικών ρυγχών μιας χρήσεως.
 - 12.8.2. Να φέρει δυο γραμμές για σύνδεση με αερότορ με φως με CHIP-AIR, αυτόματο CHIP-AIR, ρύθμιση στροφών και σύστημα NO RETRACTION(εσωτερικό σπρέϋ). Τέσσερις χειρολαβές αερότορ με φώς με κεραμικά ρουλεμάν ,με push button με τέσσερα spray.
 - 12.8.3. Δύο ταχυσυνδέσμους (αντάπτορες) ώστε να εξασφαλίζεται η καλή δυνατότητα περιστροφής τους

- 12.8.4. Και άλλον ένα ταχυσύνδεσμο για σύνδεση με τις υπάρχουσες χειρολαβές.
- 12.8.5. Σύστημα που εμποδίζει την αναρρόφηση μολυσμένων υγρών με την διακοπή λειτουργίας.
- 12.8.6. Μία σύνδεση για μικρομότορ, ηλεκτρικό μοτέρ χαμηλών ταχυτήτων με φως 100-40000 rpm χωρίς κάρβουνα χειρουργικό κλιβανιζόμενο με ρύθμιση ροπής με CHIP-AIR, αυτόματο CHIP-AIR, ρύθμιση στροφών και σύστημα με εσωτερικό σπρέι.
- 12.8.7. Με τρεις γωνιακές χειρολαβές μικρομότορ εξισωτική 1/1 με κεραμικά ρουλεμάν, με φώς, με push button, με εσωτερικό σπρέι
- 12.8.8. Να διαθέτει γραμμή και αντίστοιχη συσκευή πιεζοηλεκτρικών υπερήχων αποτρογής ενσωματωμένη στην ταμπλέτα και έξι ξέστρα με EMS ή SATELEC.
- 12.8.9. Μία συσκευή φωτοπολυμερισμού ισχύος 1250 mW/cm² τουλάχιστον ενσωματωμένη στη ταμπλέτα του βοηθού.
- 12.8.10. Οι χειρολαβές να έχουν πιστοποίηση CE , ένα χρόνο εγγύηση και δέκα χρόνια επάρκεια ανταλλακτικών από την υπογραφή της σύμβασης .
- 12.8.11. Η βάση που θα ακουμπούν (κοπτικά, υπέρηχοι, αεροσύριγγα) να είναι αποσπώμενη και μπορεί να αποστειρωθεί.
- 12.8.12. Βοηθητική ταμπλέτα εργαλείων με ανοξείδωτο μεταλλικό δίσκο αποσπώμενη.

ΕΙΔΙΚΟΙ ΟΡΟΙ

1. Οι προσφορές να συνοδεύονται με φύλλο συμμόρφωσης, με αναλυτικές παραπομπές ανά παράγραφο σε πρωτότυπα ή επίσημα αντίγραφα των εντύπων του κατασκευαστικού οίκου. Ασάφειες και αοριστίες ως προς τις παραπομπές για τεκμηρίωση, συνεπάγονται απόρριψη της προσφοράς. Τυχόν παραπομπές σε βεβαιώσεις του κατασκευαστή, χωρίς περαιτέρω τεκμηρίωση, θα θεωρούνται αοριστίες και δεν θα γίνονται αποδεκτές.

2. Το προσφερόμενο οδοντιατρικό συγκρότημα θα πρέπει να φέρει σήμανση CE σύμφωνα με την Οδηγία 93/42/ΕΟΚ να είναι κατασκευασμένο σύμφωνα με τις Διεθνείς και Ευρωπαϊκές προδιαγραφές ασφαλείας, να καλύπτει όλα τα αναγνωρισμένα διεθνή πρότυπα και να τεκμηριώνονται με τα αντίστοιχα πιστοποιητικά. Επιπλέον ο κατασκευαστικός οίκος θα πρέπει να διαθέτει πιστοποίηση σύμφωνα με το πρότυπο ISO 13485 (να κατατεθούν τα σχετικά πιστοποιητικά). Για το λόγο αυτό στη προσφορά θα πρέπει να υπάρχει συνημμένο έγκυρο πιστοποιητικό κοινοποιημένου οργανισμού ή και πρωτότυπα PROSPECTUS από τα οποία να προκύπτει ότι τα προσφερόμενα είδη φέρουν σήμανση CE. Όλα τα παραπάνω θα αποδεικνύονται με την προσκόμιση των αντιστοίχων πιστοποιητικών, τα οποία πρέπει να κατατεθούν με την προσφορά. Επίσης ο προμηθευτής πρέπει να πληροί τις διατάξεις της Υπουργικής απόφασης ΔΥ8δ//1348/04 «Αρχές και κατευθυντήριες γραμμές ορθής πρακτικής διανομής ιατροτεχνολογικών προϊόντων» και να έχει πιστοποιημένο σύστημα ποιότητας κατά ISO 9001 και 13485 για τη διανομή και την τεχνική υποστήριξη του εξοπλισμού. Για το λόγο αυτό στις προσφορές θα πρέπει να υπάρχουν συνημμένα έγκυρα πιστοποιητικά κοινοποιημένου οργανισμού από τα οποία να προκύπτει ότι πληρούνται οι όροι της παρούσας παραγράφου.
3. Ο προμηθευτής να διαθέτει μόνιμα στην Ελλάδα τεχνικό προσωπικό με πιστοποιητικό εκπαίδευσης από τον κατασκευαστικό Οίκο για την τεχνική υποστήριξη του προσφερομένου εξοπλισμού καθώς και ειδικούς εκπαιδευτές που θα είναι υπεύθυνοι για την εκμάθηση του συστήματος τους ιατρούς και νοσηλευτές του Νοσοκομείου για όσο χρονικό διάστημα απαιτηθεί (να κατατεθούν τα αντίστοιχα πιστοποιητικά)
4. Ο προμηθευτής να υποβάλει προσφορά για ετήσιο συμβόλαιο πλήρους συντήρησης με ανταλλακτικά για τα έτη μετά τη λήξη του χρόνου εγγύησης καλής λειτουργίας έως και τη συμπλήρωση δεκαετίας από την προμήθεια του εξοπλισμού. Στο συμβόλαιο πλήρους συντήρησης θα περιλαμβάνεται το κόστος εργασίας, προληπτικής και επανορθωτικής συντήρησης με ανταλλακτικά.

5. Ο προμηθευτής να υποβάλει πλήρη τιμοκατάλογο ανταλλακτικών και αναλωσίμων με σταθερές τιμές για τα επόμενα πέντε χρόνια μετά την λήξη της εγγύησης.
6. Να παρέχεται εγγύηση καλής λειτουργίας για τουλάχιστον τρία (3) έτη και δέσμευση παροχής ανταλλακτικών και τεχνικής υποστήριξης για τουλάχιστον δέκα (10) έτη, με έγγραφη δέσμευση από τον κατασκευαστή. Κατά τη διάρκεια της εγγύησης, το νοσοκομείο δεν θα ευθύνεται για οποιαδήποτε βλάβη των υπό προμήθεια ειδών προερχόμενη από τη συνήθη και ορθή χρήση του και δεν θα επιβαρύνεται με κανένα ποσόν για εργατικά, ανταλλακτικά, υλικά κλπ. έξοδα αποκατάστασης της βλάβης εξαιρουμένων των αναλωσίμων, τα οποία να προσδιορίζονται αναλυτικά.
7. Σε περίπτωση βλάβης **εντός** εγγύησης ισχύουν:
 - Ο προμηθευτής οφείλει να ανταποκριθεί για την διάγνωση της βλάβης και αποκατάσταση της βλάβης εντός 24ώρου. Ο χρόνος πλήρους αποκατάστασης της βλάβης **δεν** θα πρέπει να ξεπεράσει τις δέκα (10) εργάσιμες ημέρες συνολικά (για όλο το χρόνο εγγύησης).
 - Για κάθε (1) εργάσιμη ημέρα υπέρβασης των ανωτέρω χρονικών ορίων θα επιβληθεί ποινή παράτασης της εγγύησης κατά είκοσι (20) εργάσιμες ημέρες.
 - Για τις παραπάνω περιπτώσεις ο χρόνος μετρά από την στιγμή της αποστολής κλήσης σε βλάβη με FAX ή email από την τεχνική υπηρεσία του Νοσοκομείου προς την προμηθεύτρια.
8. Να αναφερθούν Νοσοκομεία όπου υπάρχουν εγκατεστημένα συστήματα της κατασκευάστριας εταιρείας. Ο προμηθευτής να προσφέρει οπωσδήποτε και το πρόγραμμα πλήρους συντήρησης (εργασία και ανταλλακτικά) που εφαρμόζει στα ήδη εγκαταστημένα παρόμοια συστήματα, για την μετά τη λήξη του χρόνου εγγύησης καλής λειτουργίας.
9. Να προσφερθούν προς επιλογή για πιθανή μελλοντική αναβάθμιση του συστήματος όλες οι δυνατότητες που διατίθενται.

10. Στην τιμή να συμπεριλαμβάνεται η μεταφορά και εγκατάσταση και η πλήρης λειτουργία του όλου του συστήματος
11. Να κατατεθεί με την παράδοση του ανωτέρω συστήματος πλήρες εγχειρίδιο χρήσης του κατασκευαστικού οίκου στα ελληνικά και αγγλικά και του service manual όπως και το πρόγραμμα έλεγχου βλαβών του μηχανήματος. Κατά την παράδοση θα πρέπει να κατατεθεί εγχειρίδιο χρήσεως του κατασκευαστικού οίκου μεταφρασμένο οπωσδήποτε στα ελληνικά.

ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

ΟΜΑΔΕΣ				
Α. Ομάδα Τεχνικών Προδιαγραφών και λειτουργικά χαρακτηριστικά του μηχανήματος Ποιότητας και Απόδοσης 70%				
Α/Α	ΚΡΙΤΗΡΙΑ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ (100-120)	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ	ΣΤΑΘΜΙΣΜΕΝΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ
A.1	Συμφωνία προσφοράς με τις τεχνικές προδιαγραφές της διακήρυξης		50%	
A.2	Ποιότητα και αποδοτικότητα του μηχανήματος, σύμφωνα με τις τεχνικές προδιαγραφές της Διακήρυξης		5%	
A.3	Λειτουργικά χαρακτηριστικά του μηχανήματος		15%	

ΣΥΝΟΛΟ Α' ΟΜΑΔΑΣ			70%	
Β. Ομάδα Τεχνικής Υποστήριξης και Κάλυψης 30%				
A/A	ΚΡΙΤΗΡΙΑ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ 100-120	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ	ΣΤΑΘΜΙΣΜΕΝΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ
B.1	Εγγύηση καλής λειτουργίας		10%	
B.2	Στοιχεία τεχνικής υποστήριξης (παρεχόμενο service από τον προμηθευτή, ύπαρξη ανταλλακτικών)		15%	
B.3	Χρόνος παράδοσης		5%	
ΣΥΝΟΛΟ Β' ΟΜΑΔΑΣ			30%	
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ Α' & Β' ΟΜΑΔΑΣ			100%	

Κριτήριο Α.1 Συμφωνία προσφοράς με τις τεχνικές προδιαγραφές της διακήρυξης

Αξιολογούνται τα χαρακτηριστικά του προσφερόμενου εξοπλισμού που σχετίζονται τεκμηριωμένα με την βελτίωση και την δυνατότητα καινοτόμων

τεχνολογιών την ασφαλέστερη λειτουργία του Οδοντιατρικού μηχανήματος, τη συμβολή στην πρόληψη επικίνδυνων καταστάσεων για τον ασθενή (Λαμβάνονται υπόψη οι παράγραφοι 1 έως 12 των τεχνικών προδιαγραφών).

Κριτήριο A.2 Ποιότητα και αποδοτικότητα του μηχανήματος, σύμφωνα με τις τεχνικές προδιαγραφές της Διακήρυξης

Αξιολογούνται τα χαρακτηριστικά του προσφερόμενου εξοπλισμού που σχετίζονται τεκμηριωμένα με τα διεθνή πρότυπα ποιότητας και απόδοσης που καλύπτει ο προσφερόμενος εξοπλισμός. (Λαμβάνονται υπόψη οι παράγραφοι 3 και 9 των ειδικών όρων των τεχνικών προδιαγραφών)

Κριτήριο A.3 Λειτουργικά χαρακτηριστικά του μηχανήματος

Αξιολογούνται τα χαρακτηριστικά του προσφερόμενου εξοπλισμού που σχετίζονται τεκμηριωμένα με το σχεδιασμό, την εργονομία, την ευκολία χρήσης, τη λειτουργικότητα του προσφερόμενου εξοπλισμού και την ομοιομορφία με τον υπάρχοντα εξοπλισμό. (Λαμβάνονται υπόψη οι παράγραφοι 1.1, 1.7, 1.12, 3.1, 3.3, 5, 6, 9, 12.5, 12.8.6, 12.8.8, 12.8.9 των τεχνικών προδιαγραφών)

Κριτήριο B.1 Εγγύηση καλής λειτουργίας

Αξιολογείται η διάρκεια της παρεχόμενης εγγύησης καλής λειτουργίας. (Λαμβάνεται υπόψη η παράγραφος 6 των ειδικών όρων των τεχνικών προδιαγραφών)

Κριτήριο B.2 Στοιχεία τεχνικής υποστήριξης (παρεχόμενο service από τον προμηθευτή, ύπαρξη ανταλλακτικών)

Αξιολογείται η ποιότητα του παρεχόμενου service σχετικά με το πλήθος και την εμπειρία του τεχνικού προσωπικού του προμηθευτή, καθώς επίσης και η διάρκεια της εξασφαλισμένης διάθεσης ανταλλακτικών και τεχνικής υποστήριξης. (Λαμβάνονται υπόψη η παράγραφος 4,5 και 7 των ειδικών όρων των τεχνικών προδιαγραφών)

Κριτήριο Β.3 Χρόνος παράδοσης

Αξιολογείται ο αναφερόμενος από τον προμηθευτή χρόνος παράδοσης του εξοπλισμού.

Επί της διαδικασίας βαθμολόγησης των τεχνικών προσφορών, εάν κατά την εξέταση μιας προσφοράς διαπιστώνεται ότι καλύπτονται ή υπερκαλύπτονται οι τεχνικές προδιαγραφές της διακήρυξης, η προσφορά αυτή κρίνεται τεχνικά αποδεκτή. Οι τεχνικές προδιαγραφές αποτελούν στο σύνολό τους απαράβατους όρους, επομένως απόκλιση από απαίτηση των τεχνικών προδιαγραφών είναι εξ ορισμού ουσιώδης. Αφού απορριφθούν οι προσφορές που παρουσιάζουν ουσιώδεις αποκλίσεις, η διαδικασία με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, βαθμολογείται ως ακολούθως:

Η επιτροπή θα βαθμολογήσει κάθε ένα κριτήριο αυτόνομα με ένα ακέραιο βαθμό, στην κλίμακα 100 - 120.

Βαθμολογία 100 δίνεται στις περιπτώσεις που η τεχνική προσφορά πληροί ακριβώς το κριτήριο.

Η βαθμολογία μπορεί να αυξάνεται μέχρι 120 βαθμούς στις περιπτώσεις που η τεχνική προσφορά υπερκαλύπτει το κριτήριο. Οι σταθμισμένες βαθμολογίες των κριτηρίων αθροίζονται και δίνουν τη συνολική βαθμολογία.

Η βαθμολογία κάθε κριτηρίου σταθμίζεται πολλαπλασιάζεται επί τον αντίστοιχο συντελεστή βαρύτητας. Η συνολική βαθμολογία της τεχνικής προσφοράς είναι το άθροισμα των σταθμισμένων βαθμολογιών όλων των κριτηρίων.

Το άθροισμα των σταθμισμένων βαθμών όλων των κριτηρίων δίνει τον Απόλυτο Βαθμό της Τεχνικής Προσφοράς (Α.Β.Τ.Π.).

Ο Τελικός Βαθμός Τεχνικής Προσφοράς (Τ.Β.Τ.Π.) υπολογίζεται από τον τύπο:

$$\text{Τ.Β.Τ.Π.} = (\text{Α.Β.Τ.Π.} / \text{Α.Β.Τ.Π. max})$$

όπου:

Α.Β.Τ.Π. max είναι ο μεγαλύτερος Απόλυτος Βαθμός Τεχνικής Προσφοράς μεταξύ όλων των Τεχνικών Προσφορών.

Η επιτροπή Σύνταξης Τεχνικών Προδιαγραφών:

1. ΚΟΥΤΣΟΥΚΟΣ ΙΩΑΝΝΗΣ Δ/ΝΤΗΣ ΕΣΥ ΟΔΟΝΤΙΑΤΡΟΣ



2. ΡΕΠΑΝΑ ΚΛΕΟΠΑΤΡΑ ΤΕ ΝΟΣ/ΤΡΙΩΝ



3. ΠΑΣΧΑΛΙΔΗΣ ΠΕΤΡΟΣ ΤΕ ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ



