

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ**  
**ΔΙΟΙΚΗΣΗ 1<sup>η</sup> Υ.Πε ΑΤΤΙΚΗΣ**  
**Γ. Ν. ΠΑΙΔΩΝ ΠΕΝΤΕΛΗΣ**  
**ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**  
**ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ : ΕΥΑΓΓ. ΠΛΙΑΚΟΥ**  
**ΤΗΛ.: 213 2052 508, 518**  
**ΦΑΞ : 213 2052 441**  
**Email:promitheion@paidon-pentelis.gr**

**ΠΕΝΤΕΛΗ, 16-02-2017**

**Αρ. Πρωτ : 2314**

ΘΕΜΑ: Πρόσκληση Προμήθειας Εξωσυμβατικού Είδους.

Το Νοσοκομείο Παιδων Πεντέλης, βάσει της αριθμ 2313/16-02-2016 (ΑΔΑ 7ΝΗΖ469Η24-Φ15) Έγκρισης Σκοπιμότητας Δαπάνης, προτίθεται να προβεί στην **επείγουσα** προμήθεια, με τη διαδικασία της δημοσίευσης στο διαδίκτυο (ιστοσελίδα ΓΝΠΠ) κατόπιν συλλογής προσφορών, **με κριτήριο κατακύρωσης ποσοστό έκπτωσης στην Μέση Χονδρική Τιμή πώλησης , όπως αυτή προσδιορίζεται από την Νομαρχία Αθηνών**

**«ΠΕΤΡΕΛΑΙΟ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ, προϋπολογισμού 10.000,00€, συμπεριλαμβανομένου φπα.**

Οι προσφορές θα αποστέλλονται μέσω ηλεκτρονικής αλληλογραφίας στην διεύθυνση [promitheion@paidon-pentelis.gr](mailto:promitheion@paidon-pentelis.gr), **έως ΔΕΥΤΕΡΑ 20-02-2017 και ώρα 11:00**, στις οποίες απαραιτήτως θα πρέπει να αναφέρεται ο αριθμός πρωτοκόλλου της πρόσκλησης και να έχουν διάρκεια τουλάχιστον 2 μήνες.

Οι κρατήσεις που βαρύνουν τον προμηθευτή είναι

- **1% παρακράτηση φόρου.**  
**Οι λοιπές νόμιμες κρατήσεις βαρύνουν το Νοσοκομείο.**

Η διαδικασία κατάθεσης των προσφορών ξεκινά από τη δημοσίευση του παρόντος.

**Ο ΚΟΙΝΟΣ ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ**

**ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ ΚΟΥΤΑΛΑΣ**