

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ**  
**ΔΙΟΙΚΗΣΗ 1<sup>η</sup> Υ.Πε ΑΤΤΙΚΗΣ**  
**Γ. Ν. ΠΑΙΔΩΝ ΠΕΝΤΕΛΗΣ**  
**ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**  
**ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ : ΕΥΑΓΓ. ΠΛΙΑΚΟΥ**  
**ΤΗΛ.: 213 2052 508, 518**  
**ΦΑΞ : 213 2052 441**  
**Email:promitheion@paidon-pentelis.gr**

**ΠΕΝΤΕΛΗ, 27-12-2016**

**Αρ. Πρωτ : 14546**

ΘΕΜΑ: Πρόσκληση Προμήθειας Εξωσυμβατικών Ειδών

Το Νοσοκομείο Παιδών Πεντέλης, βάσει της αριθμ 14545/27-12-2016 (ΑΔΑ Ω5ΟΗ469Η24-ΧΜΘ) Έγκρισης Σκοπιμότητας Δαπάνης, προτίθεται να προβεί στην **επείγουσα** προμήθεια, με τη διαδικασία της δημοσίευσης στο διαδίκτυο (ιστοσελίδα ΓΝΠΠ) κατόπιν συλλογής προσφορών, **με κριτήριο κατακύρωσης ποσοστό έκπτωσης στην Μέση Χονδρική Τιμή πώλησης , όπως αυτή προσδιορίζεται από την Νομαρχία Αθηνών**

**«ΠΕΤΡΕΛΑΙΟ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ, προϋπολογισμού 10.000,00€, συμπεριλαμβανομένου φπα.**

Οι προσφορές θα αποστέλλονται μέσω ηλεκτρονικής αλληλογραφίας στην διεύθυνση [promitheion@paidon-pentelis.gr](mailto:promitheion@paidon-pentelis.gr), **έως ΠΕΜΠΤΗ 29-12-2016 και ώρα 14:00**, στις οποίες απαραιτήτως θα πρέπει να αναφέρεται ο αριθμός πρωτοκόλλου της πρόσκλησης και να έχουν διάρκεια τουλάχιστον 2 μήνες.

Οι κρατήσεις που βαρύνουν τον προμηθευτή είναι

- **1% παρακράτηση φόρου.**  
**Οι λοιπές νόμιμες κρατήσεις βαρύνουν το Νοσοκομείο.**

Η διαδικασία κατάθεσης των προσφορών ξεκινά από τη δημοσίευση του παρόντος.

**Ο ΚΟΙΝΟΣ ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ**  
**ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ ΚΟΥΤΑΛΑΣ**  
*Κ.α.α.*  
**Ο ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΗΣ ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ**

**ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΤΡΙΓΩΝΗΣ**